



GABLER

GABLER KOMBI-CONTAINER – KÜHL- UND TIEFKÜHLRAUM IN EINEM

**BENÖTIGEN SIE GLEICHZEITIG EINE MOBILE LÖSUNG FÜR DIE LAGERUNG IHRER
PRODUKTE IM PLUS- UND MINUS-TEMPERATURBEREICH, SO GIBT ES DIE LÖSUNG,
ZWEI GABLER STANDARD CONTAINER AUFZUSTELLEN.**

**ALS SINNVOLLE ALTERNATIVE BIETEN WIR MIT DEM GABLER CONTAINER KOMBI
IN VERSCHIEDENEN GRÖSSEN KÜHLUNG UND TIEFKÜHLUNG IN EINEM AN.**



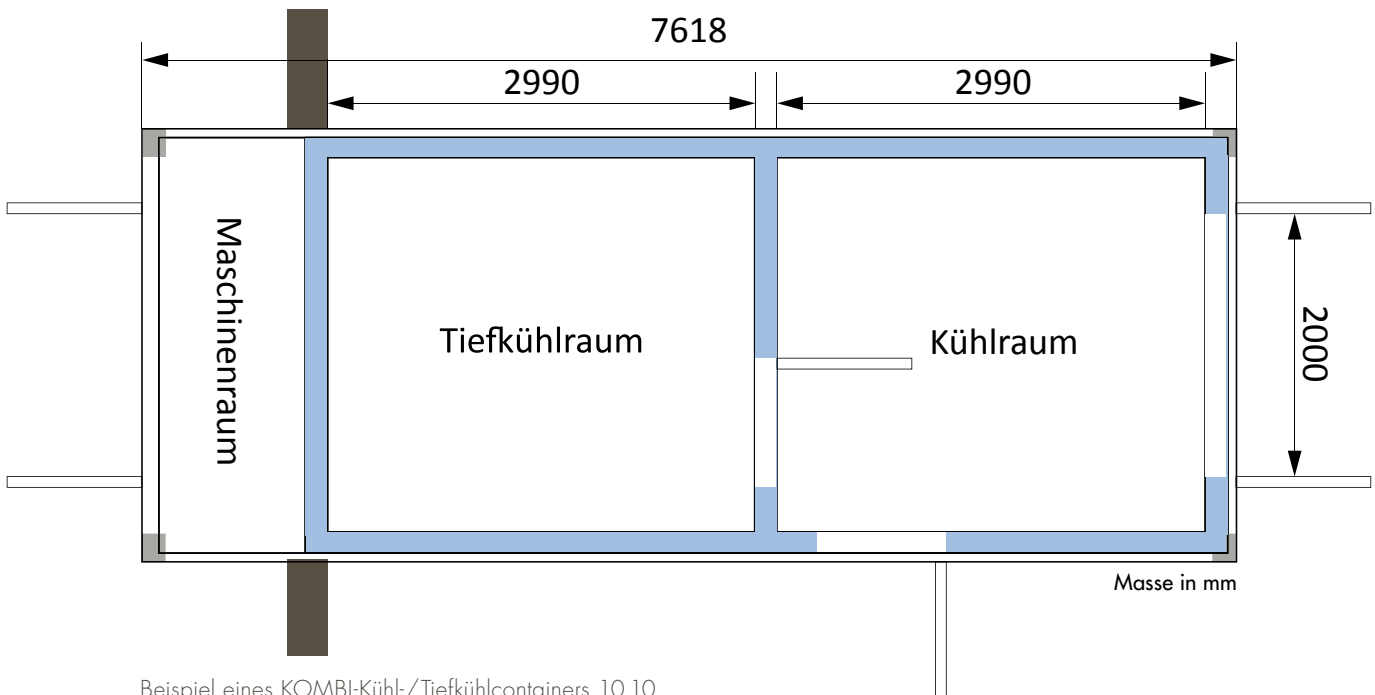
DIE VORTEILE DES KOMBI-CONTAINERS

- Kompakte, steckerfertige Containereinheit
- Zwei Zellenbereiche, Temperatur separat einstellbar
- Jeder Raum im Plus- wie Minus-Temperaturbereich einsetzbar;
mit jeweils eigener Kälteerzeugung
- Komplett fernüberwacht und -steuerbar
- Zugang via Doppel- oder Seitentüre
- Mehr Lagerfläche im Vergleich zu Standardcontainern
- Boden in Edelstahl TRI-Blech, Rutschfestigkeitsklasse R11/R12
- Isolation mit 170 mm starken Paneelen mit einem U-Wert von 0.114 W/m²K
- Getrennter Maschinenraum, einfach zugänglich
- Temperatureinstellung am Container oder durch Fernzugriff
- Ein Elektroanschluss
- Luftgekühlte Kondensatoren, ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von + 37°C



DIE TECHNIK

Der KOMBI-Kühl-/Tiefkühlcontainer ist durch seine kompakte, betriebsbereite Bauart standortunabhängig und kann problemlos auch in einen Neubau integriert werden. Der Maschinenraum bleibt im Aussenbereich, der Zellenbereich steht dann im Arbeitsraum und ist von dort zugänglich. Rundum ein qualitativ hochwertiges GABLER Produkt.



Beispiel eines KOMBI-Kühl-/Tiefkühlcontainers 10.10

KONTAKTIEREN SIE UNS!

Gerne beraten wir Sie und zeigen Ihnen eine passende Lösung auf. Wir freuen uns auf Sie.
Weitere Informationen finden Sie auf gabler-container.ch